

# Fiche Technique

Revision: 07-2012

## WalcoRen<sup>®</sup> 95L300 Premium Double Force Extrait Naturel de Présure Liquide



Nous ne pouvons nous améliorer sur la nature...

### Informations générales de production

- Comme pour tous les produits naturels de la gamme **WalcoRen<sup>®</sup>**, l'extraction des enzymes est conduite selon un procédé développé dans le Tyrol. Ce procédé garantit la plus grande pureté de production, mais surtout une extrême régularité de la qualité de notre production.
- La teneur naturellement forte en chymosine de la WalcoRen 95L300 provient de l'utilisation exclusive de caillottes de veau de premier choix à teneur extrêmement forte en chymosine, et n'est pas déterminée par un ajustement additionnel au processus de concentration comme, par exemple, la séparation chromatographique.**
- Un système de contrôle "0 défaut" depuis l'abattage jusqu'à la livraison du produit fini garantit la traçabilité de chaque lot de production.

### Descriptif produit

- WalcoRen<sup>®</sup> 95L300** est une présure naturelle sous forme liquide produite à partir de caillottes de veau contenant 95% de Chymosine et 5% de Pepsine +/- 5% (IDF 110B:1997).
- WalcoRen<sup>®</sup> 95L300** se présente sous la forme d'un liquide jaune clair. De légères variations de couleur peuvent subvenir d'un lot de production à l'autre en fonction des matières premières naturelles utilisées.
- WalcoRen<sup>®</sup> 95L300** ne résulte pas d'un processus génétique de fabrication (**comme le FPC**) et ne contient aucune enzyme de coagulation laitière génétiquement modifiée. Aucune modification génétique selon les normes EU 258/97, EU1139/98, EU 49/2000, EU 50/2000 et la courante version de 91/92.

### Activité et composition

|                                 |          |      |
|---------------------------------|----------|------|
| Soxhlet                         | 1:30.000 | ± 5% |
| IMCU IDF 157A:1997              | 310      | ± 5% |
| mg Chymosine / Litre            | 2.200    | ± 5% |
| Ratio mg Pepsine / mg Chymosine | 1:6,9    | ± 5% |
| Chymosine IDF:110B:1997         | 95%      | ± 3% |
| Pepsine IDF:110B:1997           | 5%       | ± 3% |

### Analyses chimiques

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Densité                 | 1,13 – 1,16 g/ml |
| pH                      | 5,40 – 5,80      |
| Chlorure de sodium      | 17% – 19%        |
| Benzoate de sodium E211 | max. 0,5%        |

### Analyses bactériologiques

- Cette présure a été analysée bactériologiquement selon les normes d'analyses de la commission helvétique de l'industrie laitière et elle satisfait toutes les demandes bactériologiques.

|                             |   |                    |
|-----------------------------|---|--------------------|
| Flore Totale                | < | 1000/ml            |
| Bactéries tolérantes au sel | < | 100/ml             |
| Spores aérobies             | < | 10/ml              |
| Spores anaérobies           | < | 1/ml               |
| Bactéries propioniques      | < | 1/ml               |
| Levures / moisissures       | < | 1/ml               |
| Bactéries coliformes        | < | 1/ml               |
| Salmonelles                 |   | absence dans 25 ml |
| Listeria                    |   | absence dans 25 ml |
| Staphylococcus Aureus       |   | absence dans 25 ml |

- Les résultats d'analyses ci-dessus sont seulement valables pour des produits stockés entre 0 et 8°C dans leurs emballages scellés d'origine.

### Utilisation

- La présure **WalcoRen<sup>®</sup> 95L300** est le produit de qualité supérieure de notre gamme de présure **WalcoRen<sup>®</sup>**.
- Le dosage est déterminé par la quantité de lait, les paramètres de fabrication désirés (pH, température, temps de coagulation) et la concentration enzymatique.**
- WalcoRen<sup>®</sup> 95L300 doit être diluée dans 15 à 30 fois sa quantité d'eau froide sans chlore, puis ajoutée au lait.**

### Sécurité

- WalcoRen<sup>®</sup> 95L300** est une solution jaune claire contenant 18% de sel (NaCl) et 0,5% de benzoate de sodium. Le produit est donc d'une utilisation sans danger.

### Stockage

- Comme pour toutes enzymes naturelles, **WalcoRen<sup>®</sup> 95L300** doit être stockée à une température comprise entre 0°C et 8°C.

**Certifié Biologique**

